



Produkto informacija

Engine Bay taisymo sistema

D8011 Engine Bay Converter

Engine Bay Converter D8011

PRODUKTO APRAŠYMAS

Deltron Engine Bay Converter, D8011 yra sukurtas tam, kad automobilių paviršių taisymas būtų paprastesnis naudojant specifines **engine bay** spalvas ir yra neatskiriama PPG sistemos dalis, atitinkanti numatytas ES aplinkos apsaugos normas. Engine Bay spalvų formulės yra PPG Progress UHS DG dažų išgavimo sistemos dalis. Dažai atitinka OE apdailą vidiniuose plotuose, o tuo pačiu metu suteikia galimybę greitai ir efektyviai nudažyti tiek vidinius, tiek išorinius paviršius.

Naujos **engine bay** spalvų formulės IT spalvų sistemose ar mikrofiosose apima ir D8011 produktą. Aktyvuotas ir atskiestas mišinys suteikia visiškai atitinkantį paviršiaus atspalvį ant **engine bay** (ar kitų vidinių plotų) ir perdengiamą, „šlapias ant šlapio“ sluoksnį ant visų išorinių panelių, kurių paviršių reikia padengti.

Tokiu būdu nebelieka poreikio apatiniu sluoksniu padengti ir nudažyti vidinį plotą, todėl sutrumpėja proceso laikas, kadangi vidinis ir išorinis plotai yra padengiami vienu metu.

PAGRINDO PARUOŠIMAS

Naudokite ant **electrocoated** paviršių, pakaitintų paviršių ar rekomenduojamų PPG gruntų, prieš tai nušlifavus šlapiu būdu su P600 - P800 popieriumi arba sausu būdu su P360 - P400.

Krupščiai su tinkamu PPG valikliu nuvalykite riebalus nuo paviršių, kuriuos reikia nudažyti. Žr. pasirinkimo rekomendacija apačioje.

PAGRINDO VALIKLIO PASIRINKIMO REKOMENDACIJOS

Kodas	Produktas	Tikslas
D845	DX310 stiprus riebalų naikiklis	Naudojamas pirmo taisymo proceso etapo metu. Naudokite prieš pradėdant taisymo darbus.
D8401	vandens pagrindo valiklis	Tinkamas šalinant nešvarumus, riebalus ir kt. prieš dažymą ir dažymo proceso metu.
D842	DX380 valiklis su mažu kiekiu LOJ	Sukurtas būtent teršalų naikinimui po šlifavimo ir tais atvejais, kai LOJ emisijos turi būti ribojamos/sumažintos.
D846	Riebalus naikinanti medžiaga plastikams	Greitas ir efektyvus riebalų naikiklis, nepasižymintis neigiamu poveikiu plastikiniams paviršiams.

NAUDOJIMO REKOMENDACIJOS

Maišymo santykiai

Sumaišykite Engine Bay dažus pagal spalvų informaciją, pateiktą IT sistemose ar mikrofišoje: : **NEĮMAIŠYKITE** jokios D8456 Matting Base medžiagos.

Tada:

Engine Bay Colour	5 dalys
D8216/7/8 kietiklis	1 dalis
D8701/8702 skiediklis	2 dalys

* HS kietiklį ir skiediklį pasirinkite pagal aplinkos temperatūrą ir taisomo paviršiaus dydį.

KIETIKLIO IR SKIEDIKLIO PASIRINKIMAS

<u>Sistema</u>	<u>UHS kietiklis</u>	<u>Įmaišytas skiediklis</u>	<u>Laikas prieš naują sluoksnį</u>
Itin greita	D8216	D8701 / 8702	15 min., 20°C
Greita	D8217	D8701 / 8702	20 min., 20°C
Standartinė	D8218	D8701 / 8702	25 min., 20°C

Įmaišomą skiediklį reikia pasirinkti pagal aplinkos temperatūrą, oro cirkuliaciją ir taisomo ploto dydį. Nurodyti temperatūrų intervalai yra tik rekomendacinio pobūdžio: D8701 - iki 30°C, D8702 - virš 30°C.

Dažniausiai šiai Engine bay sistemai šlifavimo nereikia ir ant jos tiesiogiai galima dengti viršutinius sluoksnius. Jei pastebimi kokie nors nešvarumai, tada galima paviršių lengvai pašlifuoti po 20 - 30 minučių naudojant P1200 ar smulkesnį šlifavimo popierių.

Plotus, kuriuos norima padengti viršutiniu sluoksniu, galima dengti su Envirobase ar Deltron Progress UHS DG dažais.

2

Šie produktai skirti tik profesionaliam naudojimui.

SUMAIŠYTO PRODUKTO APRAŠYMAS

Mišinio galiojimo laikas 1 val., 20°C - D8217 / 8
45 min. - D8216

Klampus 15 - 17 sek. DIN4 / 20°C

PURKŠTUVO PARUOŠIMAS

Tinkamas purkštuvos 1.3 - 1.4 mm
Slėgis 2 barų

Sluoksnių skaičius Padenkite viena dvigubą sluoksnį arba du viengubus sluoksnius, kad išdžiūvusio sluoksnio storis būtų - 25-40 mikronų.

LAIKO INTERVALAS, 20°C:

Tarp sluoksnių 5 min. tarp sluoksnių, jei dengiamas vienas sluoksnis.

PROCESO ETAPAI

1. Pasirinkite Engine Bay spalvą iš Engine Bay spalvų katalogo ar spalvų pavyzdžių.
 2. Naudokite įprastinę spalvų išgavimo sistemą, sumaišykite Deltron Progress UHS DG Engine Bay spalvą, kurioje yra D8011 Engine Bay Converter priedas.
 3. Aktyvuokite ir atskieskite Engine Bay dažus pagal rekomendaciją ir padenkite tiek ant **Engine bay** (ar kitų vidinių vietų), arba ant išorinių paviršių, kuriuos reikia dažyti.
 4. Atkreipkite dėmesį į rekomenduojamą laiko tarpą tarp sluoksnių (priklausomai nuo kietiklio/skiediklio naudojimo). Jei reikia, užmaskuokite vidinį plotą.
 5. Padenkite viršutinį sluoksnį ir pakaitinkite. Engine Bay spalvas galima dengti arba su Envirobase dažais + laku arba su Deltron Progress UHS DG dažais.
-

Informacija dėl LOJ

ES nustatyta LOJ kiekio ribinė vertė šiame paruoštame naudoti produkte (produkto kategorija: IIB.e) yra maks. 840 g/l. Šiame naudojimui paruoštame produkte maksimalus LOJ turinys yra 840 g/l.

Atsižvelgiant į pasirinktą naudojimo būdą, faktinis naudojamas LOJ kiekis šiame produkte gali būti mažesnis nei nurodytas ES Direktyvos normoje.

SAUGOS IR SVEIKATOS REIKALAVIMAI

Šie produktai skirti profesionaliam naudojimui ir jų negalima naudoti kitokiems tikslams, nei išvardinta aukščiau. Šioje produkto specifikacijoje pateikta informacija yra paremta dabartinėmis mokslo ir technikos žiniomis; pats produkto naudotojas yra atsakingas už reikalingų priemonių panaudojimą užtikrinant produkto tinkamumą ketinamiems atlikti darbams. Daugiau informacijos dėl sveikatos ir saugos reikalavimų yra pateikta medžiagos saugos duomenų lapuose, kuriuos galima rasti http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tel: 01449 771775
Fax: 01449 773480

