



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Produkto informacija

D8456 Matting Base / matinis pagrindas

D8456 Matting Base

PRODUKTO APRAŠYMAS

Deltron Matting Base galima įmaišyti į Deltron Progress UHS DG spalvas ir D8141 Premium UHS laką, kad būtų galima išgauti pusiau matinį arba matinį efektą, kuris atitiktų originalų paviršių, arba sukurti norimą apdailą.

PAGRINDO PARUOŠIMAS

Naudokite ant įkaitintų paviršių arba rekomenduojamų PPG gruntų po šlapio šlifavimo su P600 - P800 popieriumi arba sauso šlifavimo su P400 - P500.

Kruopščiai nuvalykite nuo ketinamų dažyti paviršių riebalus su tinkamu PPG valikliu – žr. pasirinkimo rekomendacijas, pateiktas žemiau.

REKOMENDACIJOS PASIRENKANT PAGRINDO VALIKLĮ

<i>Kodas</i>	<i>Produktas</i>	<i>Tikslas</i>
D845	DX310 stiprus riebalų valiklis	Naudojamas pirmo taisymo proceso etapo metu. Naudokite prieš pradėdant taisymo darbus.
D8401	Vandens pagrindo valiklis	Tinkamas šalinant nešvarumus, riebalus ir kt. prieš dažymą ir dažymo proceso metu.
D842	DX380 valiklis su mažu kiekiu LOJ	Sukurtas būtent teršalų naikinimui po šlifavimo ir tais atvejais, kai LOJ emisijos turi būti ribojamos/sumažintos.
D846	Riebalus naikinanti medžiaga plastikams	Greitas ir efektyvus riebalų naikiklis, nepasižymintis neigiamu poveikiu plastikiniams paviršiams.

NAUDOJIMO REKOMENDACIJOS

Maišymo santykiai

1. Maišymo su Deltron Progress UHS DG viršutiniais sluoksniais santykis:

<u>Matinis efektas</u>		<u>P. matinis efektas</u>	
Deltron Progress UHS DG	1.5 vol	Deltron Progress UHS DG	2 vol
D8456	2.5 vol	D8456	2 vol
Kietiklis	1 vol	Kietiklis	1 vol
Skiediklis*	1 vol	Skiediklis*	1 vol

2. Maišymo su D8141 Premium UHS laku santykis:

<u>Matinis efektas</u>		<u>P. matinis efektas</u>	
D8141 lakas	3 dalys	D8141 lakas	3 dalys
D8456 matinis pagr.	3 dalys	D8456 matinis pagr.	1.5 dalys
kietiklis	1 dalis	kietiklis	1 dalis
skiediklis	0.6 dalies	skiediklis	0.6 dalies

KIETIKLIO IR SKIEDIKLIO PASIRINKIMAS

Žr. techninių duomenų lapus RLD 200V dėl informacijos apie kietiklio/skiediklio pasirinkimą su Deltron Progress UHS DG spalvomis.

Žr. techninių duomenų lapus RLD 204 dėl kietiklio/skiediklio pasirinkimo su D8141 Premium UHS laku.

SUMAIŠYTO PRODUKTO DUOMENYS

	<u>Deltron Progress UHS Topcoat Sistema</u>	<u>D8141 lako sistema</u>
<i>Mišinio galioj.</i>	Naudojant D8216 15 - 20 min.	Naudojant D8216 30 - 45 min.
<i>laikas, 20°C</i>	Naudojant D8217 40 - 60 min.	Naudojant D8217 60 min.
	Naudojant D8218 / 9 1.5 - 2 val.	Naudojant D8218/9 2 - 2.5 val.
<i>Purškimo klampumas</i>	20 - 25 sek. DIN4 / 20°C	18 - 20 sek. DIN4 / 20°C

PURKŠTUVO PARUOŠIMAS

	<u>Deltron Progress UHS Topcoat Sistema</u>	<u>D8141 lako sistema</u>
	1.3 - 1.4 mm	1.3 - 1.4 mm
<i>Purškimo slėgis</i>	2 barų	2 barų
<i>Sluoksnių skaičius</i>	2	2

LAIKO INTERVALAS TARP SLUOKSNIŲ, 20°C:

<i>tarp sluoksnių</i>	5 min.	10 min.
<i>prieš kaitinimą</i>	10 min.	10 min.

DŽIŪVIMO LAIKAS

Deltron Progress UHS Topcoat Sistema

D8141 lako sistema

Visiškai išdžiūsta, 20°C	12 val. su D8216	8 val. su D8216
	16 val. su D8217	12 val. su D8217
Visiškai išdžiūsta, 60°C	10 min. su D8216	15 min. su D8216
	20 min. su D8217	25 min. su D8217
	30 min. su D8218	35 min. su D8218
	35 min. su D8219	40 min. su D8219

* Kaitinimo laikas nustatytas pagal pateiktą metalo temperatūrą. Tam, kad metalas pasiektų rekomenduojamą temperatūrą, reikia skirti papildomo laiko kaitinimo režimui.

Sauso sluoksnio storis:

Minimum	45 μ m	50 μ m
Maksimum	55 μ m	60 μ m

Teorinis dengiamumas **5 - 6 m² / l 6 - 7 m² / l

** Teorinis dengiamumas m² / l purškimui paruošto produkto, kai sauso sluoksnio storis - 50 μ m.

Poliravimas: *Svarbu po perdengimo, kad būtų užtikrintas geras sukibimas.*

šlapias	P800	P800
sausas	P400	P400

PAPILDOMAS SLUOKSNIS / PERDENGIMAS

Naujus sluoksnius galima dengti praėjus 1 val. po kaitinimo ir atvėsimo.

Galima dengti su: bet kuriuo PPG 2Kgruntu ar Deltron viršutiniu sluoksniu.

Informacija dėl LOJ

informacija dėl LOJ pateikta atitinkamuose UHS Direct Gloss ir Clearcoat techninių duomenų lapuose.

SVEIKATOS IR SAUGOS REIKALAVIMAI

Šie produktai skirti profesionaliam naudojimui ir jų negalima naudoti kitokiems tikslams, nei išvardinta aukščiau. Šioje produkto specifikacijoje pateikta informacija yra paremta dabartinėmis mokslo ir technikos žiniomis; pats produkto naudotojas yra atsakingas už reikalingų priemonių panaudojimą užtikrinant produkto tinkamumą ketinamiems atlikti darbams. Daugiau informacijos dėl sveikatos ir saugos reikalavimų yra pateikta medžiagos saugos duomenų lapuose, kuriuos galima rasti http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tel: 01449 771775
Fax: 01449 773480

