



Liepa. 2007

---

# Produkto informacija

---

D759 Matting Base / matinis  
pagrindas

D759 Matting Base

## PRODUKTO APRAŠYMAS

Deltron Matting Base galima įmaišyti į Deltron DG blizgias spalvas, kad būtų galima išgauti pusiau matinį arba matinį efektą, kuris atitiktų originalų paviršių, arba sukurti norimą apdailą.

---

## PAGRINDO PARUOSIMAS



Naudokite ant įkaitintų paviršių arba rekomenduojamų PPG gruntų po šlapio šlifavimo su P600 - P800 popieriumi arba sauso šlifavimo su P400 - P500.

---

## PAGRINDO VALYMAS /RIEBALŲ NAIKINIMAS



Naudokite tinkamą pagrindo valiklį / riebalų naikiklį.  
PPG gamina platų valiklių ir riebalų naikiklių asortimentą.  
Dėl informacijos apie valiklius ir riebalų naikiklius žr. **RLD63V** techninių duomenų lapus.

---

## MAIŠYMO SANTYKIAI

1. Maišymo santykiai su standartine sistema:

	<u>Matinis efektas</u>		<u>p. matinis efektas</u>
DG	2 vols	DG	2 vols
D802	1 vol	D802	1 vol
skiediklis*	2 vols	skiediklis*	1 vol
D759	2 vols	D759	1 vol

2. Maišymo santykiai su MS sistema:

	<u>Matinis efektas</u>		<u>p. matinis efektas</u>
DG	3 vols	DG	3 vols
MS kietiklis*	1.5 vol	MS kietiklis*	1.5 vol
skiediklis*	2 vol	skiediklis*	1 vol
D759	3 vols	D759	1 vols

\* Pasirinkite MS kietiklį ir skiediklį pagal temperatūrą naudojimo metu:

---

## KIETIKLIO IR SKIEDIKLIO PASIRINKIMAS

### Temperatūra

Iki 18°C  
18°C - 25°C  
Virš 25°C

### MS kietiklis

D803 greitas  
D841 vidutinis  
D861 lėtas

### Skiediklis

D808  
D807  
D812

Esant išskirtinėms temperatūros ir drėgnumo sąlygoms, (>35°C / >70 %), rekomenduojama naudoti labai lėto veikimo skiediklį D869.

## SUMAIŠYTO PRODUKTO DUOMENYS

	<b>Standartinė Sistema</b>	<b>MS Sistema</b>
<i>Miš. galiojimo laikas</i>	8 - 10 val. / 20°C	8 - 10 val. / 20°C
<i>Klampus</i>	15 sek. DIN4 / 20°C	15 sek. DIN4 / 20°C

---

## PURKŠTUVO PARUOŠIMAS

<i>Purkštuvo antgalis</i>	1.4 - 1.8 mm	1.4 - 1.8 mm
<i>Purškimo slėgis</i>	<i>Žr. gamintojo rekomendacijas</i>	
<i>Sluoksnių skaičius</i>	3 sluoksniai su standartine sistema	2 sluoksniai su MS sistema

---


## LAIKO INTERVALAS TARP SLUOKSNIŲ, 20°C

<i>Tarp sluoksnių</i>	5 min.	10 min.
<i>Prieš kaitinimą</i>	10 min.	10 min.



---

## DŽIOVINIMO LAIKAS / SAVYBĖS

	<b>Standartinė sistema</b>	<b>MS Sistema</b>
<i>Nelimpa dulkės Galima paliesti, 20°C</i>	20 min. 4 val. minimum	30 min. 4 val. minimum
 <i>Visiškai išdžiūsta - 20°C - 60°C</i>	12 val. 30 min. kaitinimas *	16 val. 30 min. kaitinimas*

\* Kaitinimo laikas nustatytas pagal pateiktą metalo temperatūrą. Tam, kad metalas pasiektų rekomenduojamą temperatūrą, reikia skirti papildomo laiko kaitinimo režimui.



<i>Džiovinimas IR vidut. bangomis</i>	15 min.	15 min.
<i>Rekomenduojamas sauso sluoksnio storis</i>	45µm - 55µm	50µm - 60µm
<i>Teorinis dengiamumas**</i>	5 - 6 m <sup>2</sup> / L	6 - 7 m <sup>2</sup> / L

\*\* Teorinis dengiamumas m<sup>2</sup> / l purškimui paruošto produkto, kai sauso sluoksnio storis - 50 µm.

---

## PAPILDOMAS SLUOKSNIS / PERDENGIMAS

Naujus sluoksnius galima dengti iš karto po to, kai paviršius atvėsta po kaitinimo arba 16 val. džiovinimo 20°C temperatūroje.

*Galima dengti su:* Bet kuriuo PPG 2K gruntu ar Deltron viršutiniu sluoksniu.

<i>Šlifavimas - Šlapias</i>	<i>Svarbu po perdengimo, kad būtų užtikrintas geras sukibimas.</i> P800	P800
<i>- Sausas</i>	P400	P400



---

## INFORMACIJA DĖL LOJ

ES nustatyta LOJ kiekio ribinė vertė šiame paruoštame naudoti produkte (produkto kategorija: IIB.e) yra maks. 840 g/l. Šiame naudojimui paruoštame produkte maksimalus LOJ turinys yra 840 g/l.

Atsižvelgiant į pasirinktą naudojimo būdą, faktinis naudojamas LOJ kiekis šiame produkte gali būti mažesnis nei nurodytas ES Direktyvos normoje.

---

## SVEIKATOS IR SAUGOS REIKALAVIMAI

Šie produktai skirti profesionaliam naudojimui ir jų negalima naudoti kitokiems tikslams, nei išvardinta aukščiau. Šioje produkto specifikacijoje pateikta informacija yra paremta dabartinėmis mokslo ir technikos žiniomis; pats produkto naudotojas yra atsakingas už reikalingų priemonių panaudojimą užtikrinant produkto tinkamumą ketinamiems atlikti darbams. Daugiau informacijos dėl sveikatos ir saugos reikalavimų yra pateikta medžiagos saugos duomenų lapuose, kuriuos galima rasti [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Industries (UK) Limited.  
Auto Refinish  
Customer Service and Sales Group,  
Needham Road,  
Stowmarket,  
Suffolk.  
IP14 2AD,  
England.  
Tel: 01449 771775  
Fax: 01449 773480

