



Liepa 2007

# Produkto informacija



## D8077 / D8078

### HS „Šlapias ant šlapio“ gruntai

*D8077 Baltas 2K HS „šlapias ant šlapio“ gruntas*

*D8078 Pilkas 2K HS „šlapias ant šlapio“ gruntas*

*D8237 HS itin greitas kietiklis*

*D8238 HS greitas kietiklis*

*D8239 HS lėtas kietiklis*

*D8427 HS gruntų spalvoklis*

## PRODUKTO APRAŠYMAS

D8077 ir D8078 yra greitai džiūstantys 2-pak. akriliniai gruntai, skirti naudojimui „šlapias ant šlapio“ ir naudojami po Envirobase ir Deltron Progress UHS dažais. Šie gruntai suteikia puikų efektą ir sukibimą su daugybe paviršių. Dėl „šlapias ant šlapio“ gruntavimo metodo paviršiaus taisymo procesas yra labai spartus.

GreyMatic atspalvius galima išgauti naudojant D8077 / D8078 / D8427; taip sunaudojamas optimalus dažų kiekis ir danga tampa nepermatoma netgi padengus minimalų sluoksnių skaičių.

## PAGRINDO PARUOŠIMAS



Visais atvejais pasirinkite tinkamą PPG valiklį (-ius).

Žr. **Deltron Cleaners RLD63V** techninių duomenų aprašymus.

Išitikinkite, ar pagrindas yra visiškai švarus ir sausas tiek prieš pasiruošimą darbui, tiek po jo.



OE arba jau esantį dažų paviršių reikia nušlifuoti su P320-

360 popieriumi (sausas) ar P600-800 popieriumi (šlapias).

Gryną metalą reikėtų nugruntuoti su D831 Universal

plaunamu gruntu be chromo junginių.

Gruntuotus paviršius reikia nušlifuoti su P320 popieriumi (sausas) arba P600 popieriumi (šlapias).

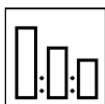


---

## MAIŠYMO SANTYKIAI

Maišymo su HS kietikliu santykiai – „šlapias ant šlapio“ gruntas:

### Maišymas pagal tūrį



D8077/8078 gruntas	5 vol
HS kietiklis	1 vol
skiediklis*	2 vol

\*Žr. informacija dėl kietiklių ir skiediklių pasirinkimo, pateiktą žemiau.

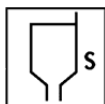
---

## SUMAIŠYTO PRODUKTO APRAŠYMAS



Mišinio galioj. laikas, 20°C: 45 min.

Pastaba: Rekomenduojama produktą naudoti nedelsiant po mišinio paruošimo.



Klumpumas 16-18 sek. DIN4 @ 20°C

---

## KIETIKLIO IR SKIEDIKLIO PASIRINKIMAS

<u>Temperatūra</u>	<u>HS kietiklis</u>	<u>Skiediklis</u>
Iki 18°C	D8237	D8718 greitas skiediklis
18°C - 25°C	D8238	D8719 lėtas skiediklis
Virš 25°C	D8239	D8719 lėtas skiediklis

Pastaba: Šiame aprašyme yra pateikiamos tik rekomendacijos. Taisymo pobūdis ir taisymo ploto dydis taip pat turi įtakos kietiklio ir skiediklio pasirinkimui.

---

## NAUDOJIMAS IR LAIKO INTERVALAI TARP SLUOKSNIŲ

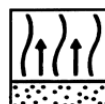


Purkštuvo paruošimas: 1.4 -1.6mm

Purškimo slėgis: Žr. purkštuvo gamintojų rekomendacijas.



Sluoksnių skaičius: Padenkite vieną pilną viengubą sluoksnį arba vieną dvigubą sluoksnį, kad susidariusio sluoksnio storis būtų - 25-35 mikronai (1.0 - 1.4 tūkst.)



Laiko intervalai tarp sluoksnių, 20°C:

Prieš viršutinį sluoksnį 15 - 20 min.



---

## ŠLIFAVIMAS

Dažniausiai D8077/D8078 gruntams šlifavimo nereikia ir ant jų tiesiogiai galima dengti viršutinius sluoksnius. Po 15-20 minučių pastebėjus smulkius nešvarumus ar nelygumus galima paviršių švelniai nušifuoti naudojant P1200 ar smulkesnį šlifavimo popierių.

---

## VIRŠUTINIO SLUOKSNIO DENGIMAS

D8077 / D8078 galima tiesiogiai dengti su Envirobase dažais ar Deltron Progress UHS viršutiniu sluoksniu.

---

## NAUDOJIMAS IR NAUDOJIMO APRIBOJIMAI

Deltron džiūvimą greitinančių medžiagų D818, D885 ar D886, arba D864 kietiklio, negalima naudoti su D8077/ D8078. Panaudotas skardines su kietikliu reikia saugiai uždaryti.

---

## ĮRANGOS VALYMAS

Po naudojimo kruopščiai išvalykite visą įrangą su tinkamų valymo tirpalu ar skiedikliu.

---

## PLASTIKŲ DAŽYMAS

D8077/8078 galima naudoti ant paruoštų dažytų ar gruntuotų plastikų. Jei D8077/8078 dengiamas ant lankstaus plastiko, pvz., PP/EPBM, PBT (Pocan), ar PUR, mišinį reikia paruošti šia tvarka:-

D8077/8078 5 dalys  
D814 lankstus priedas plastikams 1 dalis

Tuomet aktyvuokite ir atskieskite įprastine tvarka.

Dėl D814 įmaišymo į mišinį džiūvimo procesas gali pailgėti.

---

## GREYMATICS

GreyMatic atspalviai yra parenkami pagal viršutinio sluoksnio spalvą. Rekomenduojamas GreyMatic fonas bet kuriai spalvai gali būti nurodytas PPG spalvų informacijos sistemose. Jei nenurodytas joks Greymatic fonas, naudokite GreyMatic 5 (D8078).

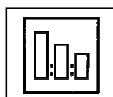
Venkite įmaišyti didesnę nei rekomenduojamas kiekį D8427 HS splaviklių gruntams, kadangi gali pailgėti džiovinimo laikas ir pasireikšti galimų problemų dėl perdengimo.

Kiekvienam GreyMatic gruntų variantui taikomi šie maišymo santykiai:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8077	100	80	0	0	0
D8078	0	20	100	97.5	87.5
D8427	0	0	0	2.5	12.5

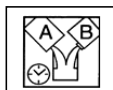
Tada prieš purškimą mišinius reikia aktyvuoti ir atskiesti.





Maišymo santykis pagal tūrį

Šlapias ant šlapio 5 : 1 : 2



Miš. galiojimo laikas, 20°C. 45 min.

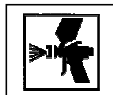
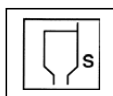
Kietiklio / skiediklio pasirinkimas

<u>Temperatūra</u>	<u>HS kietiklis</u>	<u>Skiediklis</u>
iki 18°C	D8237	D8718 vidut. skiediklis
18°C - 25°C	D8238	D8719 lėtas skiediklis
virš 25°C	D8239	D8719 lėtas skiediklis

**Pastaba:** Šiame aprašyme yra pateikiamos tik rekomendacijos. Taisymo pobūdis ir taisymo ploto dydis taip pat turi įtakos kietiklio ir skiediklio pasirinkimui.

Naudojimo parametrai:

DIN 4 @ 20°C 16 – 18 Sek.



Purkštuvo dydžiai 1.4 – 1.6 mm purkštuvo antgalis  
Rekomenduojamas Gravity gun / purkštuvus



Sluoksnių skaičius 1 pilnas viengubas sluoksnis arba vienas dvigubas sluoksnis



Džiūvimo laikas

Sausas šlifavimui 15 - 20 min.  
Sausas viršutinio sluoksnio dengimui 15 - 20 min.

Viršutiniai sluoksniai

Šiuos gruntus galima dengti su Deltron Progress UHS **direct gloss** arba Envirobase dažais.

(Žr. atitinkamus viršutinių sluoksnių techninių duomenų lapus)



---

## MAIŠYMAS PAGAL SVORĮ

Tais atvejais, kai reikia specialaus kiekio grunto mišinio, tinkamiausias yra maišymas pagal svorį pagal toliau pateiktą tvarką.

Lentelėje pateikti svoriai 5/1/2 maišymo santykiams.

<b>Aktyvacija:</b>		<b>5/1/2 MAIŠYMO SANTYKIS</b>				
<b>Svoriai pateikti gramais ir yra suvestiniai.</b>						
<b>Netaruokite balanso tarp priedų.</b>						
<b>Target Paint Volume (L)</b>	<b>0.20 L</b>	<b>0.40 L</b>	<b>0.60 L</b>	<b>0.80 L</b>	<b>1.00 L</b>	
Gruntas	190	380	570	760	950	
HS kietiklis	215	430	645	860	1075	
Skiediklis	256	512	768	1024	1280	

---

## INFORMACIJA DĖL LOJ

ES nustatyta LOJ kiekio ribinė vertė šiame paruoštame naudoti produkte (produkto kategorija: IIB.c) yra maks. 540 g/l. Šiame naudojimui paruoštame produkte maksimalus LOJ turinys yra 540 g/l.

Atsižvelgiant į pasirinktą naudojimo būdą, faktinis naudojamas LOJ kiekis šiame produkte gali būti mažesnis nei nurodytas ES Direktyvos normoje.

### Pastaba:

Šio produkto junginys su D814 sudarys plėvelę, pasižyminčią specialiomis savybėmis, kaip nurodyta ES direktyvos normose.

**Šiuose specifiniuose junginiuose:** ES nustatyta LOJ kiekio ribinė vertė šiame paruoštame naudoti produkte (produkto kategorija: IIB.e) yra maks. 840 g/l. Šiame naudojimui paruoštame produkte maksimalus LOJ turinys yra maks. 840g/l.

---

## SAUGOS IR SVEIKATOS REIKALAVIMAI

Šie produktai skirti profesionaliam naudojimui ir jų negalima naudoti kitokiems tikslams, nei išvardinta aukščiau. Šioje produkto specifikacijoje pateikta informacija yra paremta dabartinėmis mokslo ir technikos žiniomis; pats produkto naudotojas yra atsakingas už reikalingų priemonių panaudojimą užtikrinant produkto tinkamumą ketinamiems atlikti darbams. Daugiau informacijos dėl sveikatos ir saugos reikalavimų yra pateikta medžiagos saugos duomenų lapuose, kuriuos galima rasti [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Industries (UK) Limited.  
Auto Refinish  
Customer Service and Sales Group,  
Needham Road,  
Stowmarket,  
Suffolk.  
IP14 2AD,  
England.  
Tel: 01449 771775  
Fax: 01449 773480



Šie produktai skirti tik profesionaliam naudojimui  
RLD228V  
Psl. 5

