



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Sausis 2007

Produkto informacija



RAPID GREYMATIC 2K glaistas

*D8010 šviesiai pilkas
D8017 tamsiai pilkas*

PRODUKTO APRAŠYMAS

2K RAPID GreyMatic apima visą asortimentą 2K gruntų/glaistų, kurie naudojami įvairiems paviršių taisymo darbams. Universalus, greitai džiūstantis, lengvai dengimas ir šlifuojamas glaistas turi apsauginę plėvelę, lygų paviršių ir išlaiko blizgesį ant daugybės pagrindų, pvz., originalių dažytų paviršių, gryno metalo, poliesterio glaistų ir atitinkamų sukibimo gruntų.

Produktus galima džiovinti ore, lengvai kaitinti arba džiovinti IR spinduliais.

Rapid GreyMatic gali tiesiogiai padengti su Deltron GRS BC, Deltron GRS DG, Deltron GRS UHS, Deltron Progress UHS DG ar Envirobase dažais.

Kartu naudojant D8010 ir D8017, galima išgauti 1, 3, 5, 6 ir 7 GreyMatic fonus.
(Žr. **GreyMatic** skyrių).

PAGRINDO PARUOŠIMAS – RIEBALŲ PAŠALINIMAS



Prieš bet kokius paruošiamuosius darbus ketinamus dažyti paviršius reikia nuplauti su valymo priemonėmis ir vandeniui.

Nušveiskite ir kruopščiai nusauskite paviršių, o po to nuvalykite riebalus su tinkamu PPG pagrindo valikliu.

Įsitikinkite, kad visi pagrindai yra kruopščiai nuvalyti ir nusausti prieš ir po kiekvieno paruošiamųjų darbų etapo. Visada nuvalykite nedelsdami nuvalykite nuo paviršiaus valiklio perteklių su sausu ir švariu skudurėliu.

Dėl informacijos apie tinkamus valymo ir riebalų naikinimo produktus žr. **Deltron Cleaners (RLD63V)** techninių duomenų aprašymą.

PAGRINDO PARUOŠIMAS – GRUNTAVIMAS IR ŠLIFAVIMAS



Grynas metalas turi būti lengvai nušlifuotas ir be rūdžių prieš glaisto naudojimą. Rapid GreyMatic galima dengti tiesiogiai ant gryno metalo, tačiau rekomenduojama naudoti Universel ar DP40 gruntus tais atvejais, kai reikia optimalaus sukibimo ir puikių antikoroziinių savybių.



Kitus grynus metalus reikia nugaruntuoti su Universel ar DP40.

Electropaint reikia nušlifuoti su P360 popieriumi (sausas) arba P800 popieriumi (šlapias).



Originalius dažų paviršius ar gruntus reikia nušlifuoti su P280-P320 popieriumi (sausas) arba su P400-P500 popieriumi (šlapias). Nugaruntuokite gryną metalą su Universel ar DP40.



Stiklu sustiprintą poliesterį ir stiklo pluoštą reikia nušlifuoti su P320 popieriumi (sausas).

Poliesterio glaistus reikia nušlifuoti sausuoju būdu naudojant atitinkamus šlifavimo popierius:
P80-P120 naudojant purškiamą glaistą.
P80-P120-P240 naudojant kaip gruntą ar nešlifuojamą paviršiaus dangą.

KIETIKLIO IR SKIEDIKLIO PASIRINKIMAS

Naudojant:

MS kietiklius

Temperatūra

Iki 25°C
25-35°C
Virš 35°C

MS kietiklis

D864
D803
D841

Skiediklis

D866/D807
D812
D869

MAIŠYMAS

Naudojant kaip:

Gruntą - glaistą

Maišymo santykis:	RAPID GreyMatic	6 vol
	MS kietikliai	1 vol
	skiediklis	1.5 vol



SUMAIŠYTO PRODUKTO APRAŠYMAS

Mišinio galiojimo laikas, 20°C: 60'


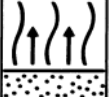
Klampusas: DIN4/20°C 30 – 50 sek.






PURKŠTUVO PARUOŠIMAS

	<i>Naudojamas kaip:</i>	Gruntas - glaistas
	Purkštuvu antgalis, trauka :	1.6 - 1.8 mm
	Siurbimas :	1.8 - 2.0 mm
	Slėgis :	Vadovaukitės purkštuvu gamintojo rekomendacijomis.

NAUDOJIMO REKOMENDACIJOS

	<i>Naudojamas kaip:</i>	Gruntas - glaistas
	<i>Sluoksnių skaičius :</i>	maks. 3
	Laiko tarpas/20°C: - tarp sluoksnių	10 min.
	- prieš kaitinimą	5 min.

DŽIŪVIMAS

	<i>Naudojamas kaip:</i>	Gruntas - glaistas
	Nelimpa dulksės/20°C	10 min.
	Galima paliesti /20°C	1 val.
	Galima šlifuoti/20° Mažiau 100 mikronų Daugiau 100 mikronų	2-3 val. 3 val.
	Visiškai išdžiūsta/60°C	30 min.*
	Visiškai išdžiūsta/ IR vidut. bangos	20 min.

* Džiovinimo laikas – kai tik paviršiuje pasiekiamas 60°C metalo temperatūra.



PLĖVELĖS SAVYBĖS

Naudojamas kaip:

Gruntas - glaistas

Sauso sluoksnio storis :

- minimum

100 μ

- maksimum

200 μ

ŠLIFAVIMAS



Su įranga sausas:
P400



Rankomis šlapias:
P800

VIRŠUTINIS SLUOKSNIS

RAPID GreyMatic galima tiesiogiai dengti su šiais viršutinio sluoksnio produktais:

Global Refinish System/Deltron BC Basecoat Colour

Global Refinish System/Deltron DG Direct Gloss Colour

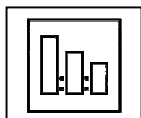
Global Refinish System/Deltron UHS Ultra High Solids Direct Gloss Colour

Global Refinish System/Deltron Progress UHS Direct Gloss Colour

Envirobase Waterborne Basecoat Colour

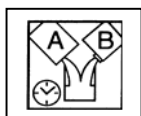


RAPID GREYMATIC 2K GLAISTAS D8010,D8017



Maišymas pagal tūrį

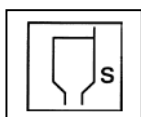
Su MS kietikliu -
Kaip gruntas - glaistas 6 : 1 : 1.5



Mišinio galiojimo laikas (20°C) su MS kietikliais 70-90 min. kaip gruntas-glaistas

Kietiklio / skiediklio pasirinkimas

Iki 25°C	D864 MS Accelerated kietiklis D807 greito veikimo skiediklis ar D866 grunto skiediklis
25 - 35°C	D803 MS greito veikimo kietiklis D812 lėto veikimo skiediklis
Virš 35°C	D802 NS kietiklis ar D841 MS kietiklis D869 itin lėto veikimo skiediklis



Klumpumas 30 - 50 sek. DIN4 – gruntas-glaistas,



Purkštuvo dydžiai 1.8 - 2.0 mm purkštuvo antgalis – gruntas-glaistas



Sluoksnių skaičius Gruntas-glaistas – daugiausiai 3



Džiūvimo laikas
Nelimpa dulės - 10 min.
Visiškai išdžiūsta, 20°C - 2-3 val.
Visiškai išdžiūsta, 60°C - 30 min.



FAST GREYMATIC SPALVŲ PASIRINKIMAS

G1	D8010	100 Gr.	250 Gr.	500 Gr.
G3	D8010	90.0	225	450
	D8017	10.0	25	50
		100 Gr.	250 Gr.	500 Gr.
G5	D8010	80.0	200	400
	D8017	20.0	50	100
		100 Gr.	250 Gr.	500 Gr.
G6	D8010	33.3	83.3	166.5
	D8017	66.7	166.8	333.5
		100.0 Gr.	250.0 Gr.	500.0 Gr.
G7	D8017	100 gr.	250 Gr.	500 Gr.

GreyMatic atspalvius galima pasirinkti pagal viršutinio sluoksnio spalvą. Rekomenduojamas GreyMatic atspalvis kiekvienai spalvai yra nurodytas PPG spalvų informacijos sistemoje.

Pasirinkus tinkamą GreyMatic foną viršutinio sluoksnio spalvai, grunto atspalviai yra paruošiami atsižvelgiant į lentelę, pateiktą aukščiau. GreyMatic G1 ir G7 galima naudoti tiesiai iš skardinės. GreyMatic 3, 5 & 6 yra D8010/D8017 mišinys, kaip nurodyta aukščiau.

Prieš naudojimą sumaišykite su kietikliu ir skiedikliu kaip nurodyta šiam techninių duomenų aprašyme.



APRIBOJIMAI



NEGALIMA naudoti džiūvimą pagreitinančių medžiagų. Po naudojimo nedelsiant saugiai uždarykite panaudotas skardines su keitikliu. Visa įranga ir priemonės turi būti idealiai švarios.
Kaip oro drėgmės lygis viršija 80%, RAPID GreyMatic naudoti nerekomenduojama.

LANKSTŪS PAGRINDAI:

Maišymo santykis:	Rapid GreyMatic	3 vol
	kietiklis	1.5 vol
	D814	1 vol
Sluoksnių skaičius		1-2
Klumpumas		
DIN4/20°C:		16 - 20 sek.
Laiko tarpas tarp sluoksnių		10 min.

INFORMACIJA DĖL LOJ

ES nustatyta LOJ kiekio ribinė vertė šiame paruoštame naudoti produkte (produkto kategorija: IIB.c) yra maks. 540 g/l. Šiame naudojimui paruoštame produkte maksimalus LOJ turinys yra 540 g/l. Atsižvelgiant į pasirinktą naudojimo būdą, faktinis naudojamas LOJ kiekis šiame produkte gali būti mažesnis nei nurodytas ES Direktyvos normoje.

Pastaba:

Šio produkto junginys su D814 sudarys plėvelę, pasižyminčią specialiomis savybėmis, kaip nurodyta ES direktyvos normose.

Šiuose specifiniuose junginiuose: ES nustatyta LOJ kiekio ribinė vertė šiame paruoštame naudoti produkte (produkto kategorija: IIB.e) yra maks. 840 g/l. Šiame naudojimui paruoštame produkte maksimalus LOJ turinys yra maks. 840g/l.

SAUGOS IR SVEIKATOS REIKALAVIMAI



Šie produktai skirti profesionaliam naudojimui ir jų negalima naudoti kitokiems tikslams, nei išvardinta aukščiau. Šioje produkto specifikacijoje pateikta informacija yra paremta dabartinėmis mokslo ir technikos žiniomis; pats produkto naudotojas yra atsakingas už reikalingų priemonių panaudojimą užtikrinant produkto tinkamumą ketinamiems atlikti darbams. Daugiau informacijos dėl sveikatos ir saugos reikalavimų yra pateikta medžiagos saugos duomenų lapuose, kuriuos galima rasti : [http://www.ppg.com/PPG MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tel: 01449 771775
Fax: 01449 773480

