



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



January 2007

# Produkto informacija



## 2K HS GLAISTAS D8022

*Greitai džiūstantis 2K  
gruntas  
Kietiklis D858*

### PRODUKTO APRAŠYMAS

D8022 2K HS glaistas – tai pilkos spalvos 2K danga, pasižyminti greito džiūvimo ir tvirtumo savybėmis. Tinka naudoti po įvairiais dažais. D8022 galima naudoti tiek kaip glaistą, tiek kaip gruntą, atsižvelgiant į skiediklio kiekį mišinyje.

Naudojant D8022 kaip *high build* dangą, suformuojama 250 mikronų storio sausas sluoksnis, kuri galima šlifuoti po 3 val. džiovinimo 20°C temperatūroje. Naudojant D8022 kaip gruntą, suformuojamas maždaug 100 mikronų storio sluoksnis, kurį galima šlifuoti jau po 2 val. džiovinimo 20°C temperatūroje.

D8022 galima tepti ant tinkamai paruoštų poliesterio grunto, originalių dažų paviršių, tinkamai nugruntuoto gryno metalo ir sukibimo grunto. D8022 galima džiiovinti ore, lengvai kaitinti ir džiiovinti IR spinduliais.

D8022 netinka naudoti kaip grunto po Envirobase dažais.

### PAGRINDO PARUOŠIMAS – RIEBALŲ PAŠALINIMAS



Prieš bet kokius paruošiamuosius darbus ketinamus dažyti paviršius reikia nuplauti su valymo priemonėmis ir vandeniu.

Nušveikite ir kruopščiai nusausinkite paviršių, o po to nuvalykite riebalus su tinkamu PPG pagrindo valikliu.

Įsitikinkite, kad visi pagrindai yra kruopščiai nuvalyti ir nusausinti prieš ir po kiekvieno paruošiamųjų darbų etapo. Visada nuvalykite nedelsdami nuvalykite nuo paviršiaus valiklio perteklių su sausu ir švariu skudurėliu.

## PAGRINDO PARUOŠIMAS –ŠLIFAVIMAS

**Grynas metalas** turi būti lengvai nušlifuotas ir be rūdžių prieš produkto naudojimą. D8022 galima dengti tiesiogiai ant gryno metalo, tačiau rekomenduojama naudoti Universel ar DP40 gruntus tais atvejais, kai reikia optimalaus sukibimo ir puikių antikoroziinių savybių.



**Kitus grynus metalus** reikia nugruntuoti su Universel ar DP40.



**Originalius dažų paviršius ar gruntus** reikia nušlifuoti su P280-P320 popieriumi (sausas) arba su P400-P500 popieriumi (šlapias). Gryną metalą nugruntuokite su Universel ar DP40.



**Poliesterio glaistus** reikia nušlifuoti sausuoju būdu naudojant atitinkamus šlifavimo popierius:

P80-P120 naudojant D8022 kaip gruntą (2-4 sluoksniai).

P80-P120-P240 naudojant kaip gruntą ar nešlifuojamą paviršiaus dangą (1-2 sluoksniai).

## MAIŠYMAS PAGAL TŪRĮ

	<u>High Build</u>	<u>Grintas</u>
D8022	3 vol	3 vol
D858	1 vol	1 vol
Skiediklis*	0.5 vol	0.9 vol

## MAIŠYMAS PAGAL SVORĮ

### HIGH BUILD režimas

Atkreipkite dėmesį į tai, kad svoriai suvestiniai. Netaruokite balanso tarp priemaišų.			
Purškiamas tūris	D8022 svoris gramai	D858 svoris gramai	skiediklio svoris* gramais
0.25L	260	318.3	342.5
0.5L	520	636.5	685
0.75L	780	955	1027.5
1.0L	1040.0	1273.0	1370.0
1.5L	1560	1910	2055
2.0L	2080	2546	2740
2.5L	2600	3183	3425



Šie produktai skirti tik profesionaliam naudojimui.

RLD158V

Psl. 2

## GRUNTO režimas

Atkreipkite dėmesį į tai, kad svoriai suvestiniai. Netaurukite balanso tarp priemaišų.			
Purškiamas tūris	D8022 svoris gramai	D858 svoris gramai	skiediklio svoris* gramai
0.25L	238.8	292.3	332.4
0.5L	477.6	584.7	664.8
0.75L	716.3	877.0	997.3
1.0L	955.1	1169.4	1329.7
1.5L	1432.7	1754.0	1994.5
2.0L	1910.2	2192.0	2493.0
2.5L	2387.8	2923.5	3324.0

## SKIEDIKLIO PASIRINKIMAS

### Temperatūra

Iki 18°C  
18-25°C  
25-35°C  
Virš 35°C

### Skiediklis

D808 greitas skiediklis  
D866 2K grunto skiediklis ar D807  
D812 lėtas skiediklis  
D869 itin lėtas skiediklis

## SUMAIŠYTO PRODUKTO APRAŠYMAS

	High Build	Surfacer
Mišinio gal. laikas, 20°C:	30-45 min.	45-60 min.
Klumpumas DIN4/20°C:	45-50 sek	25 sek.

## PURKŠTUVO PARUOŠIMAS



*Purškimo antgalis, trauka:*

**High Build**

1.8mm

**Gruntas**

1.6mm



*Purškimo, siurbimas:*

Nerekomenduojama


1.8mm

*Slėgis:*


*Vadovaukitės gamintojų rekomendacijomis.*



## NAUDOJIMAS IR LAIKO INTERVALAI TARP SLUOKSNIŲ

	<i>High Build</i>	<b>Gruntas</b>
 <i>Sluoksniu skaičius:</i>	2-4	1-2
<i>Laiko tarpas/20°C:</i> <i>- tarp sluoksnių</i>	10 min.	5 min.
<i>- prieš kaitinimą</i>	10 min.	10 min.

## DŽIŪVIMO LAIKAS

	<b>High Build</b>	<b>Surfacer</b>
 <i>Nelimpa dulks/20°C</i>	15 min.	10 min.
<i>Galima šlifuoti/20°C</i>	3 val.	2 val.
<i>Visiškai išdžiūsta/60°C</i>	30 min.*	30 min.*
<i>Visiškai išdžiūsta/IR vid. bangos</i>	10 min.	10 min.

\* Džiovinimo laikas – kai tik paviršiuje pasiekiamas 60°C metalo temperatūra.

## SAUSO SLUOKSNIŲ/PLĖVELĖS SAVYBĖS

	<i>High Build</i>	<b>Gruntas</b>
<i>Sauso sluoksnio storis:</i> <i>- maksimum</i>	250 $\mu$	100 $\mu$
<i>- minimum</i>	150 $\mu$	75 $\mu$
<i>Teorinis dengiamumas**</i>	apie 3m <sup>2</sup> / l	apie 8 m <sup>2</sup> / l

\*\*Teorinis dengiamumas - naudojimui paruošto purškiamos medžiagos litrai, jei pasiekiamas 100% dengimo efektyvumas ir susidariusio sauso sluoksnio storis svyruoja tarp nurodyto minimalaus ir maksimalaus rodiklių.

## ŠLIFAVIMAS



*Sausas:*  
*P240, o po to P360*



*Šlapias: P600, o po to P800*



---

## VIRŠUTINIAI SLUOKSNIAI



D8022 2K HS glaistą galima padengti tiesiogiai su šiais produktais:

Global Refinish System/Deltron BC Basecoat Colour

Global Refinish System/Deltron DG Direct Gloss Colour

Global Refinish System/Deltron UHS & Deltron Progress Direct Gloss Colour

Envirobase Waterborne Basecoat Colour \*(Žr. informacija dėl apribojimų, pateiktą žemiau).

---

## GRUNTAVIMAS

Gruntuojant su D8022, vadovaukitės šiomis rekomendacijomis:

1. Įsitikinkite, ar paviršius tinkamai nušlifuotas iki panelės kraštų ar ba kelių cm. atstumu už pažeistos vietos .
2. Padenkite reikiamą sluoksnių skaičių ant pažeistos vietos ir palikite pakankamai laiko tarp sluoksnių. Paskutinis dengiamos aktyvuotos medžiagos sluoksnis turi būti atskiestas santykiu 3 : 1 : 2.
3. Šlifavimo metu kruopščiai išlyginkite taisomo ploto kraštus.

**PASTABA: Nenaudokite šio grunto smulkių plotų gruntavimui po Envirobase dažais.**

---

## APRIBOJIMAI

Su D8022 naudokite tik D858 kietiklį. Džiūvimą pagreitinančių medžiagų naudoti NEGALIMA.

D8022 ir D858 yra jautrūs drėgmei, todėl visa įranga turi būti visiškai sausa.

Kai aplinkos drėgnumas yra apie 70-80%, naudokite labai lėto veikimo skiediklį D869.

Nenaudokite D8022, kai drėgmės lygis viršija 80%.

**Naudojant po Envirobase dažais, D8022 reikia nugruntuoti visą paviršių.**

**NENAUDOKITE šio grunto tik smulkių plotų gruntavimui.**

---

## ĮRANGOS VALYMAS

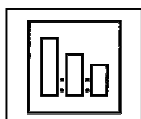
Po naudojimo kruopščiai išvalykite visą įrangą su valymo tirpalu ar skiedikliu.



# Global at a Glance

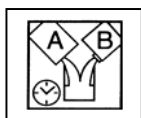
## 2K HS GLAISTAS D8022

# D8022

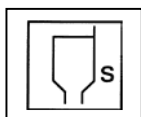


### Maišymas pagal tūrį

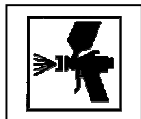
Kaip High Build 3 : 1 : 0.5 naudojant D858 kietiklį ir skiediklį  
Kaip gruntas 3 : 1 : 0.9 naudojant D858 kietiklį ir skiediklį



Mišinio galioj. laikas, 20°C 30 - 45 min. kaip High Build  
45 - 60 min. kaip gruntas



Klumpumas 45 - 50 sek. DIN4 - kaip High Build  
25 sek. DIN4 - kaip gruntas



Purkštuvo dydis 1.6 - 1.8 mm purkštuvo antgalis



Sluoksnių skaičius 2 - 4 kaip High Build  
1 - 2 kaip gruntas



### Džiūvimo laikas

Nelimpa dulksės 15 min.  
Visiškai išdžiūsta, 20°C 3 val. kaip High Build  
2 val. kaip gruntas

Visiškai išdžiūsta, 60°C 30 min.

Visiškai išdžiūsta, IR spinduliai 10 min.

Sauso sluoksniu/plėvelės storis  
150 - 250 mikronų, kaip High Build  
75 - 100 mikronų, kaip gruntas



---

## INFORMACIJA DĖL LOJ

ES nustatyta LOJ kiekio ribinė vertė šiame paruoštame naudoti produkte (produkto kategorija: IIB.c) yra maks. 540 g/l. Šiame naudojimui paruoštame produkte maksimalus LOJ turinys yra 540 g/l.

Atsižvelgiant į pasirinktą naudojimo būdą, faktinis naudojamas LOJ kiekis šiame produkte gali būti mažesnis nei nurodytas ES Direktyvos normoje.

---

## SAUGOS IR SVEIKATOS REIKALAVIMAI

**Šie produktai skirti profesionaliam naudojimui** ir jų negalima naudoti kitokiems tikslams, nei išvardinta aukščiau. Šioje produkto specifikacijoje pateikta informacija yra paremta dabartinėmis mokslo ir technikos žiniomis; pats produkto naudotojas yra atsakingas už reikalingų priemonių panaudojimą užtikrinant produkto tinkamumą ketinamiems atlikti darbams. Daugiau informacijos dėl sveikatos ir saugos reikalavimų yra pateikta medžiagos saugos duomenų lapuose, kuriuos galima rasti [http://www.ppg.com/PPG MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**PPG Industries (UK) Limited.**  
**Auto Refinish**  
**Customer Service and Sales Group,**  
**Needham Road,**  
**Stowmarket,**  
**Suffolk.**  
**IP14 2AD,**  
**England.**  
**Tel: 01449 771775**  
**Fax: 01449 773480**

