



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Sausis 2007

Produkto informacija



ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE

Envirobase vandens pagrindo dažai T4xx

Envirobase skiediklis T494

Envirobase lėto veikimo skiediklis T495

PRODUKTAI

Envirobase High Performance – tai vandens pagrindo/ vandeniui skiedžiami dažų mišinio sistema, kuria žymiai sumažinamas tirpiųjų medžiagų išleidimas į aplinką ir nepažeidžiamos dabartinės bei numatomos aplinkos apsaugos teisės normos.

Naudojami kaip dviejų ar kelių etapų dažymo sistema, lengvai dengiami, sumaišyti Envirobase High Performance dažai suteikia vientisų, „metallic“, blizgių efektą.

Naudojant kartu su PPG lakais bei gruntais, Envirobase High Performance sistema pasižymi puikiu blizgumu bei patvarumu. Lengvai naudojama, paprasta ir lanksti sistema puikiai tinka aukštos kokybės automobilių paviršių remontui.



Šie produktai skirti tik profesionaliam naudojimui.

RLD213V

PsI. 1

PAGRINDO PARUOŠIMAS

Naudokite ant pakaitintų 2K paviršių arba daugybės įvairių PPG GRS Deltron gruntų .
Specifinės rekomendacijos pateikiamos gruntų techninių duomenų aprašymuose.
GreyMatic gruntų naudojimas rekomenduojamas optimaliems rezultatams pasiekti.
Pastaba: Nenaudokite produkto ant 2K ėsdinančių gruntų.



Nuo visų dažymui paruoštų paviršių nuvalykite riebalus. Tam naudokite tinkamą PPG vandeniu skiedžiamą pagrindo valiklį. Po to paviršių reikia šlifuoti šlapiuoju būdu su P800 popieriumi arba sausu būdu su P500 popieriumi.



Prieš papildomą valymą su vandens pagrindo PPG valikliu, nuplaukite visas nuosėdas ir kruopščiai nusausinkite. Žr. **Deltron Cleaners RLD63V** techninių duomenų aprašymus.
Rekomenduojama naudoti specialę servetėlę

PASIRUOŠIMAS NAUDOJIMUI

Prieš naudojimą kelias sekundes suplakite Envirobase High Performance dažų talpas
Nerekomenduojama plakti pernelyg stipriai.

Envirobase High Performance spalvas svarbu kruopščiai išmaišyti ranka prieš naudojimą. Jei sumaišytų dažų nenaudojama iš karto, juos reikia vėl išmaišyti prieš kitą naudojimą.

Naudokite nailono dažų filtrus, specialiai sukurtus naudojimui su vandens pagrindo dažais.
Rekomenduojamas 125 mikronų tinklas, maks. - 190 mikronų.

MAIŠYMO SANTYKIAI

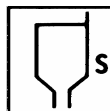
Maišymo su Envirobase High Performance Colour santykiai

	<u>Paga tūrij</u>
Envirobase vientisos spalvos	100 Vols
skiediklis T494/T495	10 Vols
Envirobase „Metallic“ ar blizgios spalvos	10 Vols
Skiediklis T494/T495	20 Vols

Skiediklio pasirinkimas: < 35°C T494 > 35°C T495

Esant aukštai temperatūrai (virš 30°C), galima įmaišyti 30% skiediklio, kadangi tai padėtų dažų dengimui ir perteklinių dažų sudėrimui.

Pastaba: jei papildomai įmaišoma 10% skiediklio, labai svarbu palikti laiko intervalus tarp dengiamų sluoksnių ir prieš lakavimą.



Klumpumas varijuos pagal pasirinktą skiediklio kiekį, tačiau tinkamiausias klumpumas yra 22 - 26 sek. / DIN4 / 20°C

Mišinio galiojimo laikas: 3 mėn. Prieš naudojimą gerai išmaišykite.



ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE DAŽYMO PROCESAS

NAUDOJIMAS, LAIKO INTERVALAI IR DŽIOVINIMAS



Purkštuvu paruošimas:

1.2 - 1.4 mm purkštuvu antgalis
Nustatykite slėgį pagal gamintojų
rekomendacijas.

Dengimas:

Padenkite vieną sluoksnį, kol danga tampa
nepermatoma. Tarp sluoksnių palikite tiek
laiko. Džiovinimo pagreitinimui galima
naudoti oro cirkulatorius.

*Kontrolinis sluoksnis metalo
spalvai*

Optimaliam metalo spalvos sluoksnio dengimui,
padenkite kontrolinį sluoksnį naudodami 1.2 - 1.5
barų purkštuvu slėgį. Kontrolinį sluoksnį galima
padengti ant pusiau sauso paviršiaus, kai tik jis
tampa nepermatomas.

*Laiko tarpas tarp
sluoksnių, 20°C
60% santykinė
drėgmė:
- prieš lakavimą*

Prieš lakavimą dažai turi būti visiškai matiniai ir sausi.

Sauso sluoksnio storis:

10 - 20 µm

TAISYMAS IR PERDAŽYMAS

*Naujo sluoksnio
dengimas:*

Envirobase High Performance reikia padengti su
GRS Deltron laku (reikia minimalaus laiko tarpo tarp
sluoksnių).

Perdažymas:

Po 24 val, 1 sluoksnį Envirobase dažų reikia padengti prieš
lako sluoksnį.



Šlifavimas:

Maksimalus laiko tarpas prieš naują sluoksnį - 48 val.
Envirobase galima šlifuoti po 20 minučių, naudojant smulkų
šlifavimo popierių - P1500 (šlapias/sausas popierius).
Šlifavimo dulkes galima pašalinti su oro pūtimo įrenginiais ar
nuvalant skudurėliu. Tada taisomos likusios dėmelės ar
kitokie smulkūs pažeidimai (žr. FADING-OUT skirsnį) ir tik
vėliau naudojamas lakas.



Galima dengti su:

Įvairiais Deltron lakais.
(Žr. lako techninių duomenų lapus).

FADE-OUT TECHNOLOGIJA

Fading-out Envirobase reikalingas nedidelių trūkumų taisymui ir rekomenduojamas tuomet, kai
taisomi metalo ir žėrinčių spalvų pažeidimai.

Šie produktai skirti tik profesionaliam naudojimui.

RLD213V

Psl. 3

Sumažinkite purkštuvu slėgį.

Palaukite, kol paviršius taps vienodai matinis. Didesniems plotams prieš lakavimą padenkite kontrolinį sluoksnį („metallic“ ir žėrinčios spalvos).

Alternatyviai naudokite T490 šia tvarka :

Paruoškite Envirobase dažus pagal rekomendacijas, nurodytas duomenų lapuose.

Atskieskite vieną dalį paruoštų naudojimui dažų su viena dalimi paruošto naudojimui T490.

Naudokite šį mišinį taisomų plotų kraštus nuvalyti, purškiant nuo taisomos vietos kraštų į vidurį.

Kartokite šį procesą tol, kol pranyksta spalvos skirtumas.

Kai taisomas paviršius tampa vienodai matinis ir sausas, galima lakuoti.

ĮRANGOS VALYMAS

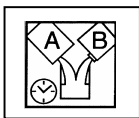
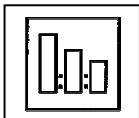
Po naudojimo nedelsiant išvalykite visas maišymo priemones, tam labiausiai tinka speciali valymo įranga.

Naudokite vandenį iš čiaupo ir galiausiai perplaukite su nejonizuotu vandeniu ar alkoholinio pagrindo valikliu, pvz., D846.

Įsitikinkite, ar įranga yra sausa prieš naudojimą ir sandėliuojant.

Global at a Glance High Performance Envirobase

Envirobase vandeniu skiedžiami dažai Envirobase Express Process



Maišymas pagal tūrį

Vientisos spalvos - su skiedikliu T494/495 100 Vol : 10 Vol
Metalo ir žėrinčios spalvos - su T494/495 100 Vols : 20 Vols*

- 30 vol galima įmaišyti, kai aplinkos temperatūra yra virš 30°C

- Skiediklio pasirinkimas <35°C T494 >35°C T495

Mišinio galiojimo laikas, 20°C 3 mėn. Prieš naudojimą gerai sumaišykite.

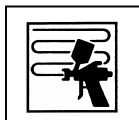
Idealus klampumas

Klampumas gali varijuoti pagal pasirinktą skiediklio kiekį, tačiau tinkamiausias klampumas yra 22 - 26 sek. / DIN4 / 20°C

Purkštuvu dydis

1.2 - 1.4 mm purkštuvu antgalis

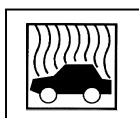




Sluoksnių skaičius

Standartinis procesas Padenkite viengubus lengvus sluoksnius, kol danga tampa nepermatoma.
Tarp sluoksnių reikia laiko tarpo.
Ryškioms spalvoms rekomenduojamas kontrolinis sluoksnis.

Greitas procesas Padenkite lengvą dvigubą sluoksnį, kol danga tampa nepermatoma.
Ryškioms spalvoms rekomenduojamas kontrolinis sluoksnis.



Džiūvimo laikas

Standartinis procesas:

Naudokite oro pūtiklį, kol paviršius tampa pakankamai sausas lietimui.
Minimaliai – dažai turi būti sausi ir matinės spalvos prieš lakavimą.
Maksimaliai - 48 val., 20°C, prieš lakavimą, tačiau po 24 val., prieš lakavimą reikia padengti 1 sluoksnį Envirobase dažų.
20 min., 20°C, prieš šveitimą.

Viršutinis sluoksnis

Envirobase dažus galima dengti su daugybe PPG lakų. Žr. lako duomenų lapus.

NAUDOJIMAS IR NAUDOJIMO APRIBOJIMAI



NEAUDOKIT purškimo įrangos kaip oro pūtimo įrangos.

SANDĖLIAVIMAS IR PRIEŽIŪRA



Envirobase High Performance spalvikliai, sumaišytos spalvos ir T494 skiediklis turi būti laikomi vėsioje, sausoje vietoje kuo toliau nuo karščio šaltinių. Sandėliavimo ir transportavimo metu temperatūra turi būti ne mažesnė nei +5°C ir ne didesnė nei +35°C. Venkite produktą laikyti pernelyg šaltoje aplinkoje.



Envirobase reikia maišyti švarioje ir sausoje talpoje ir su švariomis priemonėmis. Nenaudokite maišymo indų ar įrangos, kuri užteršta tirpiklių liekanomis. Tinkamiausi maišymui skirti indai - plastikiniai. Jei indai metaliniai – jų vidus turėtų būti padengtas nerūdijančia danga.

INFORMACIJA DĖL LOJ

ES nustatyta LOJ kiekio ribinė vertė šiame paruoštame naudoti produkte (produkto kategorija: IIB.d) yra maks. 420 g/l. Šiame naudojimui paruoštame produkte maksimalus LOJ turinys yra 420 g/l. Atsižvelgiant į pasirinktą naudojimo būdą, faktinis naudojamas LOJ kiekis šiame produkte gali būti mažesnis nei nurodytas ES Direktyvos normoje.

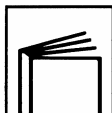
Šie produktai skirti tik profesionaliam naudojimui.

RLD213V

PsI. 5

ATLIEKŲ UTILIZAVIMAS / SAUGOS IR SVEIKATOS REIKALAVIMAI

Šie produktai skirti profesionaliam naudojimui ir jų negalima naudoti kitokiems tikslams, nei išvardinta aukščiau. Šioje produkto specifikacijoje pateikta informacija yra paremta dabartinėmis mokslo ir technikos žiniomis; pats produkto naudotojas yra atsakingas už reikalingų priemonių panaudojimą užtikrinant produkto tinkamumą ketinamiems atlikti darbams. Daugiau informacijos dėl sveikatos ir saugos reikalavimų yra pateikta medžiagos saugos duomenų lapuose, kuriuos galima rasti http://www.ppg.com/PPG_MSDS



Vandens pagrindo ir tirpias atliekas utilizuokite atskirai. Atliekas prižiūrėti gali tik kompetentingas asmuo, turintis tam įgaliojimą. Atliekų negalima pilti į nuotekų vandenį bei vandens telkinius.

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tel: 01449 771775
Fax: 01449 773480

