


**Delfleet**

TDS N. RLD74

# DELFLLEET PU MATINIS

## DELFLLEET PU MATINIØ DAÞØ SISTEMOS PRODUKTAI

Delfleet PU Matiniø daþø riðiklis	F342
Delfleet kiekiklis	F363
Delfleet MS kietiklis	F362
Delfleet lëto veikimo skiediklis	F371
Delfleet vidutinio veikimo skiediklis	F372
Delfleet greito veikimo skiediklis	F373
Delfleet dþiüvimà pagreitinanti medþiaga	F381

## PRODUKTO APRADYMAS

Delfleet PU (poliuretaniniai) matiniai daþai yra specialiai sukurta sistema komerciniø ir visuomeniniø automobiliø daþymui, kai reikalingos matinë, pusiau matinë ar pusiau blizgi dangos.

Reikamà blizgumà galima iðgauti ruoðiant miðinà pagal spalvos nustatymo sistemos nurodymus.

## PAGRINDØ PARUOÐIMAS

Paruoðkite pagrindà ðia tvarka:



**Pagrindai**  
Prieð tepant daþus, nuo pagrindø reikia nuvalyti riebalus, neðvarymus ir juos nuðlifuoti smëlio srautu (P320-P 360) (P600 ðlapias)

Plienu, aliuminiu, stiklu sustirpintu poliesteriu ir cinku padengtus pavirðius reikia nugaruntuoti su tinkamu Delfleet gruntu tam, kad uþtikrintumëte reikiamà dangø sukibimà ir pagrindo apsaugà.



Nenaudokite PU matiniø daþø ant -:  
Akriilo termoplastiniø pavirðiuø  
Vandens pagrido gruntø, nebent visiðkai sausi.

## VALYMAS

Daþomas pagrindas turi bûti sausas, ðvarus, nesurûdijæs, neriebaluotas ir be pelësiø.

Pagrindà reikia visapusiðkai paruoðti naudojant D845 riebalø ðalinimo ir D837 spiritinio valiklio (ar D842 valiklio su maþu LOJ kiekiu) kombinacijà



## MIŠINIO PARUOŽIMAS IR NAUDOJIMAS

### Mišinio paruožimas:



Paruožto mišinio galiojimo laikas  
20 C temp. -: 8 val

Matinis / Pusiau matinis  
( 20 / 40% blizgumo)  
pagal tūrą

Pusiau blizgus  
( 60% )  
pagal tūrą

F342 dažai	4	F342 dažai	3
F363	1	F36*	1
F37*	1	F37*	1

< 18 C -:	F362 ir F372 / F373
18-25 C -:	F361 ir F372 / F371
> 25 C -:	F361 ir F371



Klampumas:



Purkštuvo paruožimas:



Sluoksniø skaičius:



Laiko intervalas tarp sluoksniø

20 C temp.:

Tarp sluoksniø

Prieð kaitinimà

Þemo slëgio	Slëgio	Be oro/Maiðyto oro
15 - 18 sek. DIN4/20 C	15 - 18 sek. DIN4/20 C	15-18 sek. DIN4/20 C
1.3-1.6 mm.	0.85.-1.1 mm.	0.22 mm
2 barø ãleidimas	2 barø ãleidimas	Be oro-: 1750-2250psi
	skystis 280-320 cc/min	Maiðyto oro-: 1000-1500psi
		20-25 psi oro bakelyje
2	2	1-2
10-15 min.	10-15 min.	15 min.
15 min.	15 min.	15-20 min.

### Dþiuvimo laikas:



20 C nelimpa dulkës:

20 C visiðkai iðdþiûna:

60 C kaitinimas

(metalo temp.)

Vidut. IR bangos

ÞEMO SLËGIO	SLËGIO	BE ORO / MAIÐYTO ORO
15 - 20 min.	15 -20 min.	20 min.
per naktà	per naktà	per naktà
40 min.	40 min.	45-50 min.
10-15 min.	10-15 min	N/A



### Sauso sluoksnio storis:

Minimalus	30 $\mu\text{m}$	30 $\mu\text{m}$	40 $\mu\text{m}$
Maksimalus	60 $\mu\text{m}$	60 $\mu\text{m}$	70 $\mu\text{m}$
Teorinis dengiamumas:	5-6 $\text{m}^2/\text{l}$	5-6 $\text{m}^2/\text{l}$	5 $\text{m}^2/\text{l}$

Teorinis dengiamumas yra toks, jei tik pasiekiamas 100% efektyvumas ir sauso sluoksnio storis yra toks, koks nurodytas

### Ėlifavimas:



Ėlapias -: P600 - P800

Sausas -: P320 -400



Papildoma danga su -: bet kuriomis 2-pak. apdailos medžiagomis.

## EKSPLOATACINĖS SAVYBĖS IR APRIBOJIMAI

Papildoma danga/perdažymas (20 C) -: Minimum 18 val. ( ar 40 minučių - 60 C ). Daugiausia 7 dienos be Ėlifavimo. Nupoliruotus paviršius reikia nušlifuoti prieš perdažymą.

Esant žemai temperatūrai, norint geresnio apdorojimo / pagreitinti džiūvimo laiką, galima papildomai naudoti F381 Delfleet džiūvimą pagreitinančią medžiagą (2-4% kiekiu pagal svorą naudojimui paruoštame mišinyje), kuri labai sutrumpina džiūvimo laiką. Kitu atveju priešą galima tiesiai išmaišyti į spalvą prieš suaktyvinimą (3-6% pagal svorą). Priedas turės štakos mišinio galiojimo laikui.

Stipresniam sukietėjimui naudokite F362 MS kietiklą tokiu pačiu maišymo santykiu.

## ÁRANGOS VALYMAS

Po naudojimo krupėčiai išvalykite árangą su valymo tirpalu ar skiedikliu.



Die produktai skirti profesionaliam naudojimui ir jø negalima naudoti kitokiems tikslams, nei iðvardinta aukðèiau. Ðioje produkto specifikacijoje pateikta informacija yra paremta dabartinėmis mokslo ir technikos þiniomis; pats produkto naudotojas yra atsakingas uþ reikalingø priemoniø panaudojimà uþtikrinant produkto tinkamumà ketinamiems atlikti darbams. Daugiau informacijos dël sveikatos ir saugos reikalavimø pateikta medþiagos saugos duomenø lapuose, kuriuos galima rasti internete adresu: [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

ES nustatyta LOJ kiekio ribinë vertë ðiame paruoðtame produkte (produkto kategorija: IIB.d) yra maks. 840 g/l. Ðiame naudojimui paruoðtame produkte maksimalus LOJ turinys yra 840 g/l.

Atsiþvelgiant ápasirinktà naudojimo bûdà, faktinis naudojamas LOJ kiekis ðiame produkte gali bûti maþesnis nei nurodytas ES Direktyvos normoje.

**PPG Industries (UK) Limited.**  
Needham Road, Stowmarket,  
Suffolk.  
IP14 2AD, England.  
Tel: 01449 771775  
Fax: 01449 773480  
[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

